



COMUNE DI BRENTINO BELLUNO
PROVINCIA DI VERONA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE
N. 23 DEL 30/06/2021

OGGETTO: PRESA D'ATTO PEF TARI ANNO 2021

L'anno **DUEMILAVENTUNO** addì **TRENTA** del mese di **GIUGNO** alle ore **18,30** in **BRENTINO BELLUNO**, nella sala delle adunanze consiliari del Palazzo comunale, premesse le formalità di legge si è riunito in sessione **ORDINARIA** in seduta pubblica di **PRIMA CONVOCAZIONE** il **CONSIGLIO COMUNALE**.

Eseguito l'appello risultano:

CONSIGLIERI COMUNALI	PRESENTI	ASSENTI
MAZZURANA ALBERTO (SINDACO)	X	
ZANGA MASSIMO (VICE SINDACO)	X	
AGNELLINI MARTA	X	
CASTELLETTI JONATHAN	X	
DALL'ORA MARCO	X	
LORENZI LUCA		X
LUCCHINI LUCIA	X	
SCHNIEREROVA IVANA	X	
STELLA GIAN ANTONIO	X	
VERONESI TIBERIO	X	
ZANOLLI GRAZIELLA		X

Presenti 9 – Assenti 2

Partecipa alla riunione, in qualità di Segretario Comunale, il Dott. Oronzo CAMASTA.

Il SINDACO ing. Alberto MAZZURANA assume la Presidenza e, constatato legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio Comunale a discutere e deliberare sull'oggetto sopraindicato e sulla proposta, corredata dei previsti pareri, unitamente ai suoi allegati, tutti conservati agli atti in originale presso l'Ufficio di Segreteria.

In particolare, il Sindaco specifica che trattasi di presa d'atto in quanto è il Consiglio di Bacino Verona Nord che lo predispone e approva per i 58 Comuni aderenti. Sulle cifre, il Sindaco precisa che si parla di 211 mila euro circa più 4.800 euro (quale conguaglio per il 2020 e il 2019), cui si applicano alcune detrazioni per 26 mila euro (es. per l'isola ecologica gestita in convenzione con il Comune di Dolcè), per un totale di 192 mila euro circa, con un piccolo risparmio rispetto all'anno scorso.

Il SINDACO, rilevato che non ci sono altri interventi per cui risulta ultimata la discussione, pone in votazione la proposta di deliberazione unitamente ai suoi allegati.

Indi

IL CONSIGLIO COMUNALE

ESAMINATA la proposta di deliberazione in discussione, corredata dei pareri richiesti ai sensi dell'articolo 49 del decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, unitamente ai verbali allegati;

UDITO l'intervento del Sindaco in merito alla esposizione della suddetta proposta di deliberazione;

PRESO ATTO che all'esposizione del Sindaco non sono seguiti interventi da parte dei Consiglieri presenti;

Vista la deliberazione dell'ARERA n. 443/2019 con la quale sono stati definiti i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;

Rilevato che si rende necessario approvare il Piano Economico finanziario 2021 ed il conseguente Piano Tariffario nel rispetto della richiamata deliberazione ARERA;

Premesso che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n.205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione e aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "chi inquina paga";

Richiamato in particolare l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, prevedendo in particolare che il piano deve essere validato dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto gestore del servizio rifiuti e rimette all'ARERA il compito di approvare il predetto Piano Finanziario, dopo che l'Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni;

Dato atto che:

- il Comune di Brentino Belluno fa parte del Consiglio di Bacino Verona Nord;
- con delibera del Consiglio di Bacino Verona Nord nr. 4 del 09.06.2021 Il Consiglio di Bacino Verona Nord ha approvato il PEF 2021 dei Comuni appartenenti a tale Consiglio, secondo lo schema tipo di cui all'Appendice 1 del MTR, come aggiornato con la deliberazione ARERA 238/2020/R/RIF.

- con Pec del 10/6/2021 il Consiglio di Bacino Verona Nord ha trasmesso il PEF 2021 comprensivo di tutti i Comuni facenti parte del Consiglio, comprensivo quindi anche del Pef 2021 di questo Comune;

Tenuto conto che fintantoché non interverrà l'approvazione dei PEF da parte dell'Autorità, si applicano le decisioni assunte dall'ETC (Consiglio di Bacino Verona Nord) comprese quelle relative ai piani economico finanziari;

Rilevato che il piano economico finanziario viene elaborato partendo dai dati a consuntivo dell'anno 2019, cui vanno apportati i correttivi specificatamente previsti dal nuovo metodo di calcolo – Arera, e che tale elaborazione ha definito i costi ammessi nel Pef 2021 di questo Comune in € 218.178,00;

Tenuto conto che per determinare l'importo da bollettare, vanno portate in detrazioni eventuali voci di entrata quali il contributo Miur, la convenzioni del Comune di Brentino Belluno con il Comune di Dolcè per la gestione dell'Isola ecologica ed eventuali entrate da attività di recupero dell'evasione e/o procedure sanzionatorie;

Ricordato che ai sensi della Delibera di C.C. nr. 41 del 22.12.2020 con cui nel prendere atto della predisposizione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2020, approvato dal Consiglio di bacino Verona Nord con delibera del 21/12/2020, è stato determinato che il conguaglio di € 4.813 fosse inserito nei piani economici finanziari 2021-2023, in quote costanti, per quanto disposto dall'art. 107 del Dl nr. 18/2020;

Valutato opportuno, a fronte di una diminuzione complessiva del PEF 2021, di disporre che l'intero conguaglio di € 4.813 fosse inserito nel PEF 2021 e non più ripartito nei piani economici finanziari 2021-2023;

Evidenziato che il Comune di Brentino Belluno è tenuto ad approvare le tariffe tari 2021, al fine della bollettazione 2021, in base al Pef 2021 sopra richiamato, al netto delle detrazioni come sotto riportate:

PEF 2021 - Consiglio di Bacino Verona Nord						
	dati PEF 2021	Conguaglio 2019-2020	Scostamento atteso dei costi variabili di cui all'articolo 7 bis del MTR	PEF 2021 con Conguaglio e Scostamento	Detrazioni	VALORE FINALE per bollettazione TARI
costi totali (€)	211.133,00	4.813,00	2.232,00	218.178,00	26.050,00	192.128,00

PRESO ATTO dei pareri favorevoli di cui all'art. 49, 1° comma, D. Lgs. 18.8.2000, n. 267, acquisiti agli atti;

VISTO il parere favorevole formulato dall'organo di revisione economico-finanziaria (prot. n. 3330 del 30.06.2021), ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b, del D.lgs. n. 267/2000 e s.m.i.;

RITENUTA in definitiva la proposta di deliberazione in oggetto meritevole di approvazione per le motivazioni di fatto e di diritto in essa indicate, che si condividono e si recepiscono integralmente nel presente provvedimento;

Con votazione espressa in forma palese, per alzata di mano, che ha ottenuto il seguente esito:

PRESENTI 9
FAVOREVOLI 9
ASTENUTI 0
CONTRARI 0

D E L I B E R A

1. di prendere atto della predisposizione del Piano economico – finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021 relativo al Consiglio di Bacino Verona Nord ai sensi dell'art. 6 della Deliberazione ARERA n. 443/2019/R/riff e ss.mm.ii., con delibera di assemblea di bacino nr. 04 del 09-06-2021, comprendente il PEF del Comune di Brentino Belluno come riportato in allegato.

Successivamente

IL CONSIGLIO COMUNALE

Vista l'urgenza di dare attuazione ai contenuti del presente provvedimento, su proposta del Presidente con votazione espressa in forma palese, per alzata di mano, che ha ottenuto il seguente esito:

PRESENTI:	9
FAVOREVOLI	9
ASTENUTI	0
CONTRARI	0

DELIBERA

DI DICHIARARE la presente immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, c. 4, del D.Lgs. 267/2000, onde consentire l'immediata operatività delle disposizioni del presente provvedimento.

Il presente verbale è stato letto e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
Ing. Alberto Mazzurana

IL SEGRETARIO COMUNALE
dott. Oronzo Camasta

Il documento è firmato digitalmente ai sensi del D. Lgs. 82/2005 s.m.i. e norme collegate e sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.